

RESOLUÇÃO Nº 43 /92

O CONSELHO DE ENSINO, PESQUISA E EXTENSÃO DA UNIVERSIDADE FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO, no uso de suas atribuições legais e estatutárias, tendo em vista o que consta do Processo nº 10.440/91-33 da Coordenação do Curso Superior de Tecnologia Mecânica; e

CONSIDERANDO o Parecer da Comissão de Ensino de Graduação e Extensão; e

CONSIDERANDO a aprovação unânime do Plenário da Sessão Ordinária do Conselho de Ensino, Pesquisa e Extensão do dia 02.07.1992,

RESOLVE:

Art. 19 - Aprovar a reformulação curricular do Curso Superior de Tecnologia Mecânica, com as ênfases propostas, conforme anexos I, II e III que passam fazer parte da presente resolução (grade curricular, ementas, relação de equivalências);

Art. 29 - Estabelecer que so poderão ser efetivadas as implantações das Āreas Mārmore e Granito e Confecção apos a Coordenação do Curso haver apresentado a este Conselho, para análise, as condições pormenorizadas de implementação das mesmas.

Paragrafo Único - A proposta de reformulação do Curso deverá ser encaminhada ao Conselho Federal de Educação, tendo em vista o Parecer nº 1.060/73 do mesmo Conselho.

Art. 30 - Revogam-se as disposições em contrário.

SALA DAS SESSÕES, 02 DE JULHO DE 1992

ROBERTO DA CUNHA PENEDO

PRESIDENTE

MOD UFER-R-82



ANEXO I

1 - Grade Curricular (Núcleo Comum)

1º Periodo							
Disciplina	Carga	Horāria	T	-	E	-	P
Cālc. Apl. I Fis. Apl. I Des. Tēc. Mecânica Est. Prob. Bras. I Proc. de Dados	75 90 15	horas horas horas horas horas					
	TOTAL 300	horas					
20 Período							
Disciplina	Carga	Horāria	T	-	E	-	P
Calc. Apl. II Fis. Apl. II Mecanismos Elet. Ind. Est. Prob. Bras. II	75 75 75	horas horas horas horas					
	TOTAL 300	norms					
3º Periodo							
Disciplina	Carga	Horāria	T	-	E	-	P
Hid. Industrial Hid. e Seq. do Trabalho Elem. de Maquinas Tec. Mecânica	45 120	horas horas horas horas					
	TOTAL 300	horas					
4º Periodo							
Disciplina	Carga	Horāria	T	-	E	-	P
Org. Ind. Cont. Qualidade Lubrificação Circuito Hid. e Pneumāti	90 75	horas horas horas horas					

TOTAL 300 horas



2 - Grade Específica para o Curso de "Tecnólogos" com Enfase no Setor Metal Mecânico

50 Periodo

Disciplina	Carga	Horāria	T	-	E	-	P
Māq. Transport. Māq. Termicas Proc. Fabricação Pol. Vent. Ind. Custos Industriais	60 75 60	horas horas horas horas horas					
	TOTAL 300	horas					

60 Periodo

Disciplina	Carga	Horāria	T	-	E	-	P
Est. e Prop. Mat. Manut. Industrial Proc. de Usinagem Relações no Trab. Est.Supervisionado	90 120 45	horas horas horas horas horas					
	TOTAL 300	horas sem estagi	io				

3 - Grade Especifica para o Curso de "Tecnologos" com Enfase no Setor de Marmore e Granito

50 Periodo

Disciplina	Co	vrga	Horāria	T	-	E	-	P
- Tecnologia do Marmore			Area Control					
e Granito		90	horas					
- Planejamento e Contr.								
Produção		60	horas					
- Instalações Ind. do								
Setor Marmore e Gra-								
nito		90	horas					
- Contr. Ambiental		60	horas					
	TOTAL	300	horas					

60 Periodo

- Maq. de Transp.

1000000		
Disciplina	Carga Horārio	T - E - P
- Geologia do Mārmore e Granito - Manutenção de Equipa-	60 horas	
mentos e Instalações Ind.	90 horas	
- Relações no Trab.	45 horas	

60 horas



Disciplina Carga Horāria T - E - P
- Custos Industr. 45 horas
- Estāgio 420 horas

TOTAL 300 horas sem estágio

4 - Grade Específica para o Curso de "Tecnólogos" com Enfase no Setor de "Confecções".

50 Periodo

Disciplina	Carga	Horāria	T	-	E	-	P
- Sistemas de Confec- ções de Vestuária - Tecnologia da Ma-	60	horas					
lharia	60	horas					
- Plan. Cont. da Pro-							
dução	60	horas					
- Poluição e Vest. In-							
dustrial		horas					
- Noções Caldeiras	60	horas					
	TOTAL 300	horas					

60 Periodo

	Disciplina	Carga	Horāria		T	-	E	-	P
	Manut. de Equip.	90	horas						
-	Instalações Ind. do								
	Setor de Conf.	75	horas						
-	Mercadologia em								
	Confecções	45	horas						
	Custos Industr.	45	horas						
-	Relações no Trab.	45	horas						
	Estag. Supervis.	420	horas						
				-					

TOTAL 300 horas sem estágio

pr



ANEXO II

1 - Ementas das Disciplinas

Calculo Aplicado I (60 horas)

- Conceitos Fundamentais, Linha reta, Circunferência.

Seções Cônicas, Simplificação de equações.
 Coordenadas polares; Equações paramétricas.

- coordenadus pocures, cyanções param

Calculo Diferencial

- Conceitos Fundamentais: Funções de varias variaveis.

- Derivadas: Derivadas parciais, Derivação em cadeia.

- Maximos e minimos.

Calculo Integral

- Integração: Integrais imediatos, Constante de integração.

- Integral definido.

- Aplicações e Āreas: volumes, Āreas de superficies, Centroides, Momento de ārea, Momento de inercia, etc.

Fisica Aplicada I (75 horas)

Mecânica dos Solidos

- Estatica: Equilibrio; Reações; Vetores.

- Cinematica: Movimento de particulas - pêndulos, uniforme, etc.

- Dinâmica: sistemas rotativos, balanceamento, etc.

Mecânica dos Fluidos

- Hidrāulica. Teorema de Bernonilhi, compressibilidade, viscosidade.

- Dinâmica dos Fluidos; Escoamento em tubos.

Desenho Técnico Mecânico (90 horas)

- Introdução. Construções Geometricas. Estudo de Normas Tecnicas. Desenho Projetivo - Perspectiva. Desenho com Instrumenção. Princípios de Sistemas de Ajuste e Tolerância. Acabamento Superficial. Elementos usados no desenho de maquinas Rosca - Parafusos. Chavetas - Eixos Estriados - Molas. Rebites e Juntas Rebitadas. Solda - Tipos de Soldas. Engrenagens-Tipos de Engrenagens. Vistas Seccionais. Vistas Auxiliares. Desenho de Tubulações. Desenvolvimento e Interseção de Superficies. Topicos Especiais sobre Desenho Arquitetônico, Eletricos e Eletrônicos. Outros Sistemas - Desenho por Computador; Sistema Procad; Sistema Autocad.

Estudos Problemas Brasileiros I (15 horas)

A tecnologia no contexto da melhoria da qualidade de vida do povo brasileiro.



Processamento de Dados (60 horas)

Panorama geral da computação. Introdução aos conceitos basicos de linguagens e programas. Sistemas operacionais. res de textos. Banco de Dados. Planilhas Eletrônicas.

Calculo Aplicado II (60 horas)

- Equações Diferenciais Ordinárias
 - . EDO Tipos, Ordem, Definições
 - . EDO Homogêneo de 1ª ordem
 - . EDO Linear; EDO exato

 - . Tipos especiais de EDO de 2ª ordem . EDO 2ª ordem homogênea Linear de Coeficientes Constantes . EDO 2ª ordem não-homogênea Linear de Coeficientes Constantes
 - . Aplicações Vibrações, fluidos, etc
- Equações Diferenciais Parciais
 - . Noções Tipos de problemas, equações de Termo-dinâmicas
- Calculo Vetorial
 - . Vetores no espaço 2D; operações com vetores
 - . Matrizes e determinantes
 - . Aplicações Mec. Solidos, Mec. Fluidos, etc

Fisica Aplicada II (75 horas)

- Eletricidade
 - . Carga eletrica; Lei de Colombo
 - . Campo eletrico; corrente eletrica
 - . Corrente continua/correntes alternadas
 - . Lei de Ohm; medidores eletricos
 - . Circuitos, Lei de Kirchhoff
 - . Eletromagnetismo; Lei de Maxwell,

- Calor

- . Temperatura, equilibrio termico, escalas
- . Energia Termica; calor específico, calor latente
- . Equação dos gases; equação de estado para gas ideal; calor especifico de gases perfeitos
- . Transformações Termodinâmicas
- . Vapor umido; vapor seco; Trabalho e calor

Mecanismos (75 horas)

- Introdução
 - . Mecanismos e maquina; movimentos
 - · Ciclo; Periodo e Fase do Movimento
 - · Pares cinematicos; Transmissão de movimento



- Sistemas Articulados

- . Quadrilatero articulado
- . Sistema bielo
- . Par sencidal; par rotativo
- . Mecanismos de movimento intermitente
- Excêntricos
- Engrenagens
- Dinâmica das Maquinas
 - . Cinematica dos componentes
 - . Analise de Força nas maquinas
 - . Balanceamento de Rotores; Vibrações

Eletrotecnica Industrial (75 horas)

- Tensões correntes alternadas senoidais
- Sistemas eletricos
- Motores de corrente continua
- Outras maquinas eletricas
- Regime da partida e permanente
- Acionamento e preoteção
- Dispositivos de controle
- Manutenção
- Normas

Estudos dos Problemas Brasileiros II (15 horas)

- Seminarios discutindo a inserção do tecnologo no mercado de trabalho e sua importância no contexto social.

Hidraulica Industrial (90 horas)

 Noções de mecânica dos fluidos. Escoamento dos fluidos. Perda de carga. Instalações de bombeamento. Bombas centrifugas. Selos mecânicos. Aplicações.

Higiene e Segurança do Trabalho (45 horas)

 Acidentes do trabalho. Riscos profissionais. Toxicología industrial. Avaliação e controle de riscos profissionais. Proteção contra incêndio. Saneamento industrial.

Elementos de Maquinas (120 horas)

 Carga axial. Torção. Flexão. Critérios de escoamento e ruptura de escoamento. Estabilidade de coluna. Fadiga. Aplicações em em molas, eixos, parafusos de acionamento e união por rebite. Mancais. Transmissões. Freios. Embreagens. Engrenagens.

Custos Industriais (45 horas)

Contabilidade geral. Analise e interpretação de balanço. Custos. Depreciação. Inventário. Preço de venda. Financiamento. Impostos. Orçamentos.



Organização Industrial (75 horas)

- Metodos e tempos. Estudo do trabalho. Organização racional do trabalho. Programação e controle de produção. Administração de compras. Estoques. Planejamento do processo produtivo-tecnico de programação. Sistema de emissão de ordens. Noções de programação linear. Tecnologia de grupo (estudo por geometria de peças para elaboração do melhor processo).

Tec. Mecânica (45 horas)

 Introdução aos processos de fabricação. Sistema de ajuste e rugosidade superficial. Introdução e metrologia de oficina traçagem. Ferramentas e ajustagem manual. Calderaria.

Controle da Qualidade (90 horas)

- Tecnicas de controle de qualidade. Técnicas de gestão da qualidade. Ensaios destrutivos. Ensaios não - destrutivos. Controle continuo por amostragem. Controle de qualidade da soldagem.

Lubrificação (75 horas)

Tipos de lubrificação, suas caracteristicas e mecanismos.
 Classificação dos lubrificantes. Lubrificantes líquidos. Aditivos. Graxas. Lubrificantes solidos. Métodos de aplicação de lubrificantes para equipamentos especiais. Planos de lubrificação.

Circuitos Hidraulicos e Pneumaticos (60 horas)

- Elementos de circuito hidráulico. Projeto detalhado de circuito hidráulico. Elementos de circuito pneumático. Projeto detalhado de circuito pneumático.

1.1 - Enfase em Metal/mecânica

Estrutura e Propriedades dos Materiais (45 horas)

 Introdução. Objetivos. Atomo. Moleculas e Cristais. Propriedades mecânicas e deformação dos materiais. Diagrama de fases. Aço e tratamentos térmicos. Metais e ligas não ferrosas. Materiais não metalicos. Conclusão.

Maquinas Termicas (60 horas)

 Noções de Termodinâmica. Motores de Combustão Interna. Compressores e Ventiladores. Sistema de Geração e Distribuição de Vapor. Refrigeração Industrial.

Processos de Fabricação (75 horas)

 Processos primários de trabalhos dos metais. Processos de conformação e corte de chapas. Processos de soldagem, processos de fundição.



Poluição e Ventilação Industrial (60 horas)

- Crietérios de qualidade do ar e da aqua. Fontes poluentes e seus efeitos. Deposição de residuos - Poluentes: Medição, Controle e Equipamentos. Legislação específica.

Manutenção Industrial (90 horas)

 Organização e administração da manutenção. Manutenção preventiva. A provisionamento. Custos de manutenção. Manutenção de elementos de maquinas e equipamentos industriais. Vibração e balanceamento de maquinas. Instalação de maquinas.

Custos Industriais (45 horas)

- Contabilidade geral. Análise e interpretação de balanço. Custos. Depreciação. Inventário. Preço de venda. Financiamento. Impostos. Orçamentos.

Processos de Usinagem (120 horas)

Teoria da usinagem. Usinagem por arrancamento de cavalo. Ferramentas de corte. Torneamento. Aplainamento. Fresagem. Furação. Serragem. Rosqueamento. Madrilhamento. Rasquetea - mento. Usinagem por abrasão. Usinagem por processos especiais. Afiamento de utensilios.

Maquinas Transportadoras (60 horas)

Introdução. Classificação das maquinas transportadoras. Elementos fundamentais das maq. transportadoras. Equipamentos de elevação. Transportadores continuos. Veiculos industriais. Containers e suportes de carga. Planejamento.

Relações no Trabalho (45 horas)

- Introdução e relações humanas, Personalidade, Motivação, Comunicação, Poder e autoridade, Liderança, Grupos sociais, Conflitos e tensão, Divisão do trabalho.

Estagio Supervisionado (420 horas)

 Estágio com no minimo 420 horas de efetiva duração no setor da ênfase escolhida pelo aluno, com supervisão de um professor do curso, o qual no final do periodo emitira um parecer sobre o estágio realizado.

1.2 - Enfase em Marmore e Granito

Tecnologia do Marmore e Granito (90 horas)

- Caracteristica do Setor, Extração e transporte, Desdobramento em chapas e tiras, Polimento e acabamento, Artemização, Requisitos mercadológicos de qualidade, Controle de qualidade da pedreira ao produto acabado.

P



Planejamento e Controle da Produção (60 horas)

- Definições do PCP, Regras para desempenho das funções do controle da produção, Atividades do PCP, Fluxo típico da produção, PCP na industria de marmore e granito, Tecnicas de programação, Programação e o fluxo de informações, Programação mestre-planejamento e controle, Avaliação do sistema de controle integrado da produção, Integração de vendas com a produção, Gráficos de Gantt, Emissão de ordens de fabricação, Estoques, MRP planejamento das necessidades materiais, Sistemas de informações gerenciais de uma empresa de marmore e granito, Funções relacionadas com o planejamento de necessidades de insumos. O just-in-time aperfeiçoa os resultados.

Custos Industriais (45 horas)

- Contabilidade geral. Análise e interpretação de balanço. Custos. Depreciação. Inventário. Preço de venda. Financiamento. Impostos. Orçamentos.

Instalações Industriais do Setor de Marmore e Granito (90 horas)

- Localização da fábrica, Seleção de máquinas e equipamentos, Instalações de máquinas e equipamentos, Projeto de unidades Lay out da fábrica, Segurança do trabalho em instalações.

Controle Ambiental (60 horas)

- Conceitos gerais, Fontes poluidoras do ar e da agua, O problema da lama, Legislação estadual, federal e municipal.

Geologia do Marmore e Granito (60 horas)

- Conceitos sobre rochas e minerais. Geologia do estudo do Espírito Santo e suas rochas ornamentais. Granito, Mármore e outras rochas em outros Estados do Brasil. Ionas produtoras e beneficiadoras de rochas ornamentais. Tipos de jazidas e mármore e granito e metodos de extração. Propriedades físicas, mecânicas e uso com base nessas propriedades. Ensaios tecnológicos. Legislação Mineral: do requerimento ao decreto de lavra. Materiais para extração, desdobramento e acabamento.

Manutenção de Equipamentos e Instalações Industriais (90 horas)

 Organização e administração da manutenção. Manutenção preventiva. Provisionamento. Custos de manutenção. Manutenção de elementos de maquinas e equipamentos industriais. Vibração e balanceamento de maquinas. Instalação de maquinas.

Relações no Trabalho (45 horas)

- Introdução a relações humanas, Personalidade, Motivação, Comunicação, Poder e autoridade, Liderança, Grupos sociais, Conflitos e tensões, Divisão do trabalho.



Maquinas de Transporte (60 horas)

- Introdução. Classificação de maquinas das transportadoras. Elementos fundamentais das maquinas transportadoras. Equipamentos de elevação. Transportadores continuos. Veiculos industriais. Containers e suportes de carga. Planejamento.

Estagio Superviosinado (420 horas)

- Estagio com no minimo 420 horas de efetiva duração no setor da ênfase escolhida pelo aluno, com supervisão de um professor do curso, o qual no final do periodo emitira um parecer sobre o estagio realizado.

1.3 - Enfase em Confecções

Sistemas de Confeççoes de Vestuario (60 horas)

 Introdução a industria de confecção de vestuário. Análise de um produto confeccionado. Modelagem. Processo de corte. Processo de costura. Controle de qualidade nos processos da confecção. Planejamento e controle de produção de confecções de vestuário. Automação da industria da confecção.

Tecnologia de Malharia (60 horas)

 Caracteristicas das malhas. Classes das malhas. Principio de formação das malhas. Tipos e funcionamento das agulhas. Finura da máquina. Malharia de trama. Malharia de urdume. Controle de qualidade na malharia. Planejamento e controle de produção na malharia.

Planejamento e Controle da Produção (60 horas)

- Definição de PCP. Regras para desempenho das funções do controle da produção. Atividades do PCP. Fluxo típico da produção. PCP na industria de confecção. Tecnicas de programação. Programação e o fluxo de informações. Programação mestre-planejamento e controle integrado da produção. Avaliação do sistema controle integrado da produção. Integração de vendas com a produção. Gráfico de Gantt. Emissão de ordens de fabricação. Estoques. MRP Planejamento das necessidades materiais. Sistemas de informações gerenciais de um empresa confecções. Funções relacionadas com o planejamento de necessidades de insumo. O just-in-time aperfeiçoa resultados.

Noções de Caldeiras (60 haras)

- Classificação - tipos principais. Seleção. Componentes Classicos e opcionais. Manutenção e controle. Segurança.

Manutenção dos Equipamentos (90 horas)

- Organização e administração da manutenção. Manutenção preventiva. Provisionamento. Custos de manutenção. Manuten-



ção de elementos de máquinas e equipamentos industriais. Vibração e balanceamento de máquinas. Instalação de máquinas.

Instalações Industriais do Setor de Confecções (60 horas)

Localização da fábrica. Seleção de máquinas e equipamentos. Instalações de máquinas e equipamentos. Projeto de utilidades. Layout da fábrica. Segurança do trabalho em instalações.

Mercadología em Confecções (45 horas)

- Introdução. Mercado de tecidos e confecções. Intermediários mercadológicos. Motivação dos consumidores. Estilo e moda. Pesquisa e análise de mercado. Solicitações do mercado e possibilidade tecnica da empresa. Exportação. Escassez da matéria-prima.

Custos Industriais (45 horas)

Contabilidade geral. Analise e interpretação de balanço. Custos.
 Depreciação. Inventário. Preço de venda. Financiamento. Impostos.
 Orçamentos.

Relações no Trabalho (45 horas)

Introdução a relações humanas, Personalidade, Motivação, Comunicação, Poder e autoridade, Liderança, Grupos sociais, Conflitos e tensão, Divisão do trabalho.

Poluição e Ventilação Industrial (60 horas)

- Critérios de qualidade do ar e da agua. Fontes poluentes e seus efeitos. Deposição de residuos - Poluentes: Medição, Controle e Equipamentos. Legislação específica.

Estagio Supervisionado (420 horas)

 Estagio com no minimo 420 horas de efetiva duração no setor da ênfase escolhida pelo aluno, com supervisão de um professor do curso, o qual no final do periodo emitira um parecer sobre o estagio realizado.

RELAÇÃO DE EQUIVALÊNCIAS DE DISCIPLINAS

19 PERTODO

UNIVERSIDADE FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO

GRADE PROPOSTA	GRADE CURRICULO 07	GRADE CURRÍCULO 05
CÁLCULO APLICADO I FÍSICA APLICADA I DESENHO TÉCNICO MECÂNICO ESTUDOS DE PROBLEMAS BRASILEIROS	TEC. 1005 CÁLCULO APLICADO I TEC. 1726 FÍSICA APLICADA I TEC. 1728 DESENHO TÉCNICO MECÂNICO EBR. 0330 ESTUDOS BRASILEIROS I	TEC. 1341 NOÇÕES DE CÁLCULO I TEC. 1344 FÍSICA APLICADA TEC. 1348 DESENHO TĒCNICO EBR. 0330 ESTUDOS BRASILEIROS I
29 PERÍODO CÁLCULO APLICADO 11 FÍSICA APLICADA 11 MECANISMOS ELETROTÉCNICA INDUSTRIAL ESTUDOS PROBLEMAS BRASILEIROS 11	TEC. 1834 CÁLCULO APLICADO 11 TEC. 1835 FÍSICA APLICADA TEC. 1836 MECANISMOS TEC. 1837 ELETROTÉCNICA INDUSTRIAL EBR. 0337 EST. PROB. BRASILEIROS 11	TEC. 1345 NOCÕES DE CĂLCULOS II TEC. 1344 FÍSICA APLICADA TEC. 1347 MECÂNICA TÉCNICA TEC. 1356 ELET.e NOÇÕES DE ELETRO EBR. 0337 ESTUDOS PROB. BRAS. II
39 PERTODO HIDRAULICA INDUSTRIAL HIGIENE E SEGURANÇA DO TRABALHO TEC. ELEMENTOS DE MÂQUINAS TECNOLOGIA MECÂNICA	TEC. 1350 HIDRÄULICA INDUSTRIAL TEC TEC TEC	TEC. 1350 HIDRÄULICA INDUSTRIAL TEC. 1359 HIGIENE INDUSTRIAL TEC. 1354 ELEMENTOS DE MÄQUINAS TEC. 1352 TECNOLOGIA MECÄNICA

40 PERTODO

GRADE PROPOSTA

GRADE CURRICULO 07

ORGANIZAÇÃO INDUSTRIAL CONTROLE DE QUALIDADE LUBRIFICAÇÃO

CIRCUITOS HIDRAULICOS E PNEUMĀTICOS ESPÍRITO SANTO

59 PERÍODO (ENFASE METAL MECÂNICO

POLUIÇÃO E VENTILAÇÃO INDUSTRIAL MAQUINAS TRANSPORTADORAS PROCESSOS DE FABRICAÇÃO MAQUINAS TERMICAS UNIVERSIDADE FEDER

CUSTOS INDUSTRIAIS

69 PERTODO

ESTRUTURAS E PROPRIEDADES DOS MATERIAIS TEC. 1838 Est. METAIS

ESTAGIO SUPERVISIONADO MANUTENÇÃO INDUSTRIAL RELAÇÕES NO TRABALHO PROCESSO DE USINAGEM

GRADE CURRÍCULO 06

TEC. 1363 ORGANIZAÇÃO INDUSTRIAL

TEC. 1362 CONTROLE DE QUALIDADE TEC. 1361 LUBRIFICAÇÃO TEC. 1355 FLUIDODINÂMICA APLIC. MĂQUINA

TEC. 1357 MAQ. TERMICAS TRANS. CALOR TEC. 1358 MAQUINAS TRANSPORTADORAS

TEC. 1352 TECNOLOGIA MECÂNICA

2027 TRAT. TERMICOS METALOGRAFIA 2028 MAT. CONSTRUÇÃO MECÂNICA TEC.

1360 MANUTENÇÃO INDUSTRIAL TEC 1353 PROCESSO DE USINAGEM

TEC. 1580 ESTAGIO SUPERVISIONADO